



领誉业界的工业阀门服务商
致力于提供工业阀门维修维护全流程解决方案



苏州苏恩奈工程技术有限公司



SINER将正确及时的修复您的阀门，每一次的服务希望超越您的期望。

我们的员工始终肩负责任，他们从保证您的阀门故障分析的正确性到是否正确维修后与管道的固定连接确认，到所有涉及满足行业规范的要求，交付和周转，值得您的信赖。从我们取得认证的专业阀门维修人员，仪器仪表和校准人员到我们的专业工程师，部件采购人员和技术确认的核查人员；SINER有一个多元化的工作团队，我们致力于为广大客户提供阀门MRO最好的服务。

SINER可以满足您所有阀门的维修需求。

我们有一整套阀门维修的实践经验和工序手册，在苏州和天津我们有现代化的阀门维修和检测基地，具有修复所有类型、规模、品牌的工业阀门的能力，我们有包括介质为气体、液体、固态物以及控制阀门的测试整体装置。由于总部在美国的优势，我们与多家阀门公司保持着技术联络和服务机构的互联性。快捷的全球阀门配件采购使得客户在第一时间安装到位。我们一直都在为客户提供最佳阀门解决方案并为不断升级技术而努力。

SINER会在您需要的时候以最快的速度到达指定现场。

我们提供最优质的现场服务，具备资质的阀门维修服务人员携带便携式阀门维修设备在接到通知的24个小时内到达现场，最快的将现场受损的阀门维修至正常状态使用。我们也可以提供维修、检测设备驻厂模式，全天候的服务维保方案给客户在技术和人员上减轻很大的负担。对于不具备现场维修的大型阀门可以返厂进行拆卸测量，维修调试。

我们推出的阀门管理服务（VMS）计划能让客户全身心地致力于自己的业务，减少因维护阀门而耗费的精力。

我们提供定制的阀门维护管理计划，包括维修和常态化监测及维修后阀门设备的第三方检验认证，提供预防性维护计划，进口品牌阀门的备件采购和常用标准零部件库存管理，SINER有一整套管理方法。

这使得我们的客户能够专注于他们的主要业务，而无需对阀门的维修和备件的更换而烦忧。



高温高压阀门的维修与测试

工艺阀门维护与测试

控制阀，调节器和执行器的维修

安全阀的维修、校准

维修程序计算机管理控制模式

库存零件及整阀提供

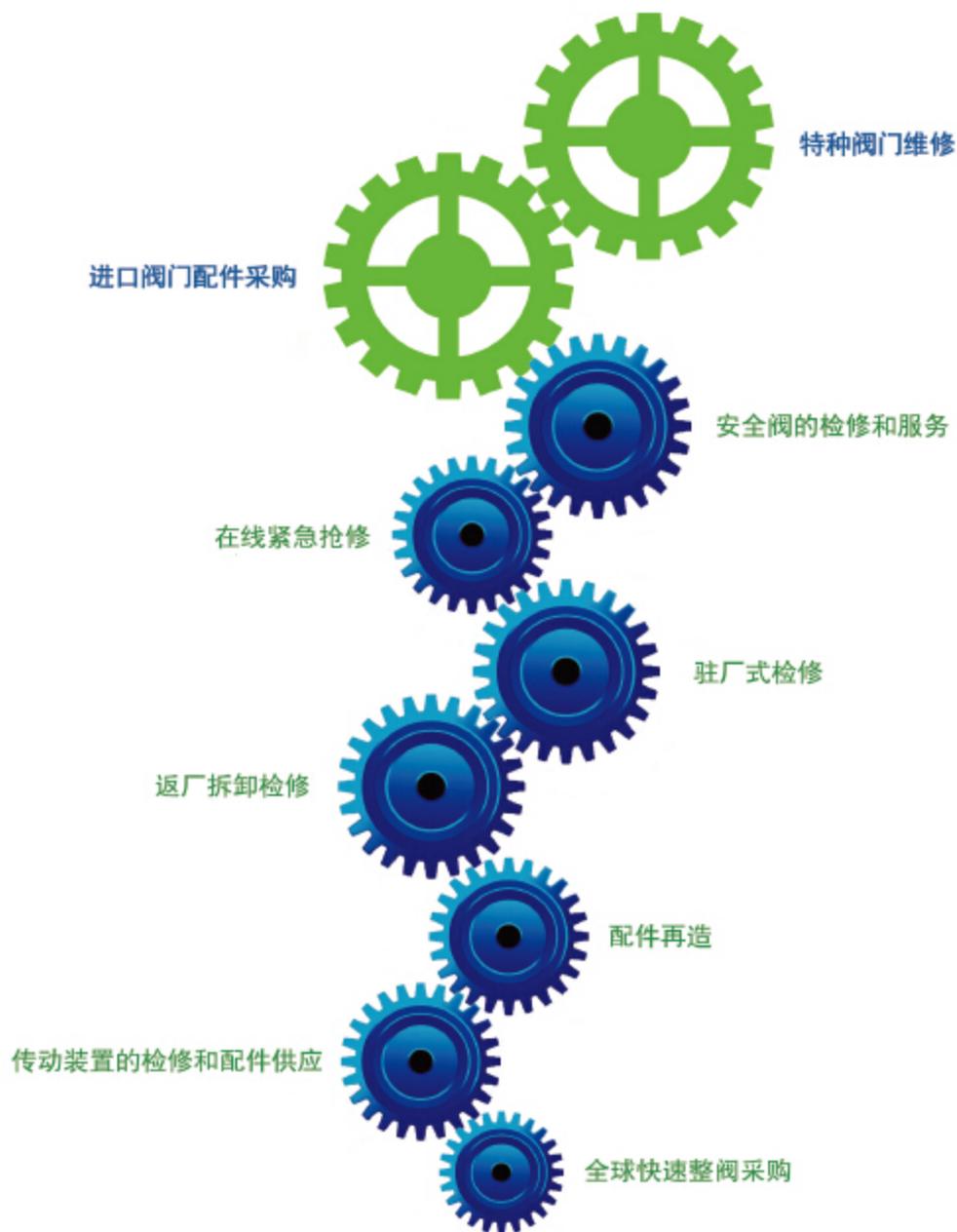
24小时的应急电话技术支持

网络技术支持

紧急在线抢修支援

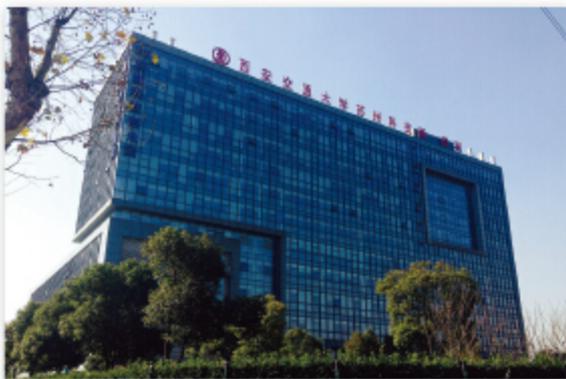
我们的技术与服务

值得您信赖的工业阀门综合服务商





SINER中方人员赴美培训



公司所在地 西交大苏州科技园



数控加工中心，用于配件再造



全自动阀门防腐喷涂



拆卸准备维修的阀门



阀门在线维修



SINER-PUR-5

便携式截止阀在线修复设备（也可用于旋塞阀）

用途：

- SINER便携式维修设备用于磨削和研磨截止阀内件的密封面而不用从管道上拆除阀门本体。

维修部位：

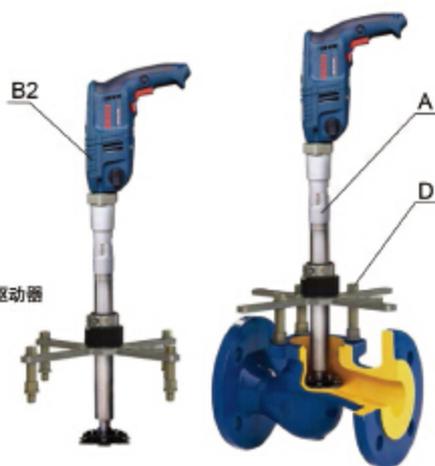
- 截止阀阀座密封

阀门口径：

- 25mm-200mm (1-8寸)

配置：

- 便携式连杆（A）
- 专业气动（阿特拉斯·科普柯）（B1）/电动（博世·麦泰宝）（B2）的驱动器
- 阀芯研磨工具（C）
- 多功能安装装置（D）
- 更换磨削和研磨盘
- 整套不干胶研磨板
- 用于压缩空气气源处理单元的套管
- 铝合金外箱
- 用于更换的备件及工具



设备优势：

- 直接研磨管道中的截止阀密封面，而不从管道切割出阀门。
- 与阀座密封结合面贴面研磨，根据不同规格的研磨板，可对介质冲刷及细微颗粒物擦划导致的密封面划痕有很好的修复功能。
- 轻便的设备，利于在现场安装，可以研磨到难以触及的位置。
- 该套装置包括阀座角度研磨板处理单元，可更换的圆盘研磨和精研盘组合单元。

技术特点：

参数	SINER-PUR-5
使用范围DN, 口径 mm (")	25...200 (1...8)
电力驱动	
功耗 kW	1,2
电压 V	220 (110*)
气动驱动	
功耗 kW	0,83
压缩空气流速 m ³ /min (gl/min)	0,99 (262)
压缩空气气压 bar (psi)	6,3 (91)
工作深度 mm (")	200 (8)
重量 kg (lbs)	
装配重量	7 (15)
套(含电动及气动驱动装置)	60 (132)

SINER-PUR-1, SINER-PUR-2

便携式闸阀维修设备

设备介绍:

· SINER便携式在线维修闸阀研磨机是专门设计用于磨削和精研闸阀阀腔内的楔形的密封表面, 可在线维修而不用拆解阀门。

修复类型:

· 专业修复楔形闸阀阀座

修复阀门口径对应型号:

- 50...250 mm (2'...10'') (SINER-PUR-1)
- 200...600 mm (8'...24'') (SINER-PUR-2)

配置:

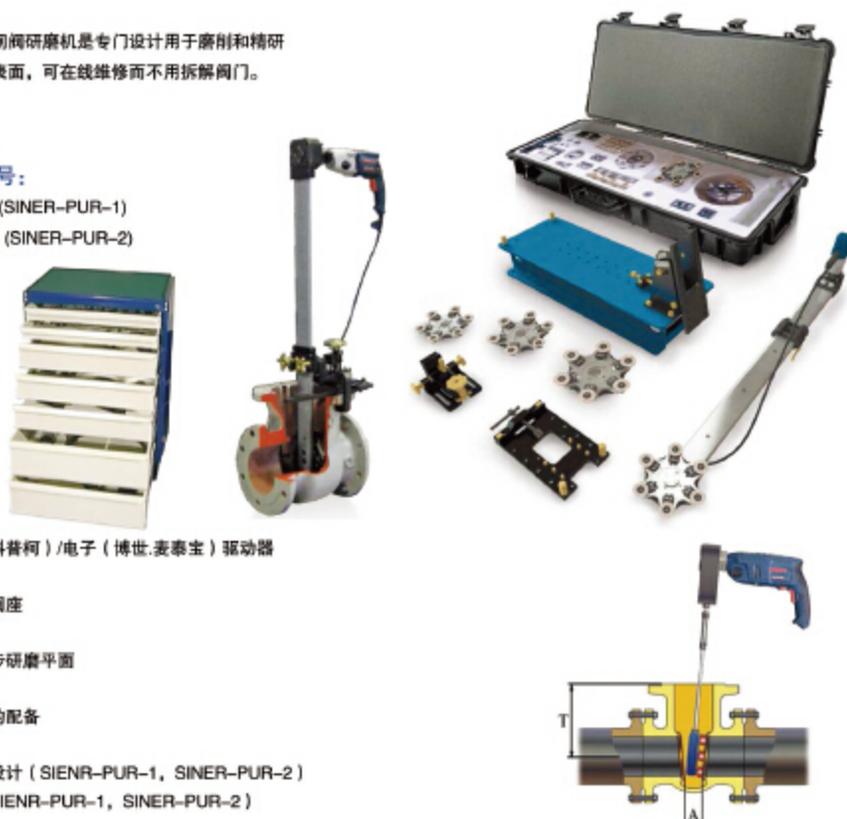
- 便携式闸阀维修设备
- 专业气动 (阿特拉斯·科普柯) / 电子 (博世·麦泰宝) 驱动器
- 设备安装在中腔的法兰
- 设备专门研磨楔形闸阀阀座
- 更换磨削和研磨盘
- 万象轴设计, 有利于同步研磨平面
- 整套自粘砂轮
- 用于压缩空气供气装置的配备
- 铝合金外箱
- 铝合金支架与法兰卡盘设计 (SINER-PUR-1, SINER-PUR-2)
- 套轴涂层氮化硼材质 (SINER-PUR-1, SINER-PUR-2)

设备优势:

- 直接对管道中的闸阀楔形密封面进行研磨, 而不从管道切割出阀门。
- 维修设备本体的合金材料使其重量极轻, 角度的精密设计可以研磨伸展至大型设备不可接触的部位。
- 对于宽面及窄面的阀座, 可以使其同轴万象装置各角度均匀研磨, 研磨后的密封面高度平滑, 与阀瓣紧密结合达到密封合格状态。
- 该套装置包括楔形处理支架单元, 可更换的圆盘研磨和精研盘组合单元。
- 在没有电源的情况下, 整套气动装置包括一个空气处理单元。
- 高效的美国密尼苏达化学公司出品的研磨耗材和铝合金支架, 夹盘精密集合, 高强度、短时间的为客户修复阀门密封损伤。

技术特点:

参数	SINER-PUR-1	SINER-PUR-2
使用范围DN, 口径 mm (")	50...250 (2"...10")	200...600 (8"...24")
工作深度 mm (")	635 (25)	1000 (40)
最小尺寸 mm (")	40 (2)	87 (3)
电力驱动		
功耗 kW	1,2	1,5
电压 V	220 (110*)	220 (110*)
气动驱动		
功耗 kW	0,83	1,17
压缩空气流速m ³ /min (g/min)	0,99 (262)	1,35 (357)
压缩空气气压bar (psi)		6,3 (91)
重量kg (lbs)		
装配重量	13,6 (30)	22 (49)
套(含电动及气动驱动装置)	50 (110)	190 (419)



SINER-B

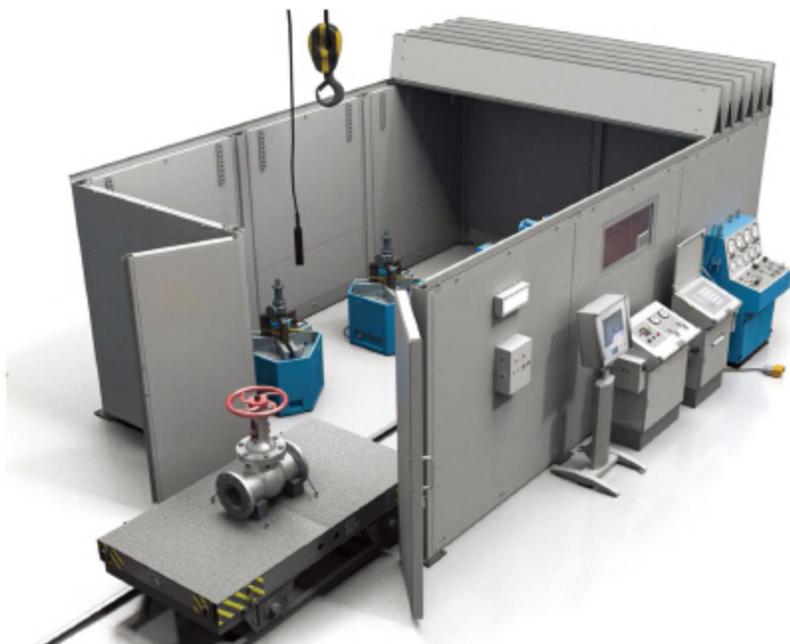
驻厂维修简易车间

使用范围:

· SINER在全球有着多年的驻厂维修经验。我们可以将一整套便携精密设备安装在客户的装置现场预留车间,为客户提供24小时*365天的全方位维修、巡检、保养、配件更换等服务。我们的解决方案可以使得客户的生产装置高效运行。

驻厂设备配套:

- 简易车间
- 移动平台
- 便携式光谱仪
- 数控加工中心
- 数控车床
- 数控钻床
- 精密研磨设备
- 备用标准填料
- 压力测试装置



维修前

维修后

维修后经检测完全符合德国TA-luft/壳牌SPE77/312润滑油标准

装置说明:

- 模块化的车间快速安装。
- 精密的数控车床及微型加工中心。
- 便携式光谱分析仪器,使之能够全面掌握阀门再造部件的金属成份。
- 包括国标、美标、德标、日标的阀门通用标注高温柔性石墨、非金属密封圈、镍丝缠绕填料(包括禁油类阀门填料)都在现场进入到维修库房,为了更快的修复阀门而做好准备。
- SINER可以在紧急情况下提供现场同型号的满足标准要求的代用品。
- 在中国SINER储备的整阀及配件库存高达5000万人民币。
- 利用SINER在美国公司的优势可以进行快速的全球阀门品牌配件采购,同时与敦豪、联邦等快递公司常年合作,可以将配件迅速送达维修工地现场。

配置:

驻厂车间	SINER-B
数控精密加工中心	1套
数控精密车床	2台
数控钻床	1台
精密研磨机	1台
便携式光谱分析仪器	1套
可承受3吨的移动吊装装置	1套
闸阀、截止阀在线维修设备(DN150-DN1200)	6套
压力试验装置10-300 最高试验压力450bar(6525psi)	1台
压力试验装置50-600 最高试验压力450bar(6525psi)	1台

SINER-SI-6-3M, SINER-SI-6-4, SINER-SI-6-2M

液体（气体）水平式阀门压力测试平台装置 测试尺寸范围DN50... 600毫米（2... 24"）

SINER-SI-6-3M

最高试验压力, bar(psi)

DN, mm (")	100 (1450)	125 (1812.5)	160 (2320)	250 (3625)	375 (5437.5)	450 (6525)
50...250 (2...10)						
300 (12)						
350 (14)						
400 (16)						
500 (20)						
600 (24)						



SINER-SI-6-4

最高试验压力, bar(psi)

DN, mm (")	160 (2320)	580 (8410)	1000 (14500)
100...250 (4...10)			
300 (12)			
400 (16)			



SINER-SI-6-2M

最高试验压力, bar(psi)

DN, mm (")	100 (1450)	150 (2175)	300 (4350)	375 (5437.5)	450 (6525)
50...150 (2...6)					
200 (8)					
250 (10)					
300 (12)					
350 (14)					
400 (16)					



SINER-SI-PRA

调节控制阀类数据测试平台装置

用途:

· 对控制调节类阀门（阀门薄膜式气动执行机构）和含有其它类别驱动装置的控制阀门及管件的数据采集。（该设备可用于气动执行机构、电动执行机构为驱动装置的各类调节阀维修后的原始参数校对）。



维修前



维修后

维修后经检测完全符合ANSI B16.104/FCI 70-2标准



调节控制阀类参数校对平台



设备维修现场记录表

现场人员(服务人员)应尽可能完整的记录被维修设备部件的参数数据,并提交给 SINER 维修事业部

特殊设备维修要求及规范

录入信息

维修订单号 _____ 日期 _____ 原产国 _____ 制造商 _____

客户名称 _____ 阀门名称 _____ 阀门类型 _____

型号 _____ 数量 _____ 口径 _____ 压力等级 _____ 系列号: _____

法兰 API 609 CAT. B ISO 5762 位号 _____

端口连接 对夹 卡套 对焊 插焊 支耳 螺纹端 左右两端连接方式不相同的

连接端详细描述 _____ 其它 _____

流程信息

工作压力 Mpa _____ 压差 _____ 工作温度 °C _____

设计压力 Mpa _____ 其它 _____

设计压差 _____ 其它 _____

设计温度 _____

流通状态 关断 调节 分流 止回 其它 _____

材料信息

阀体材质 _____

阀瓣(球)材质 _____

阀瓣密封材质 _____

阀座密封材质 _____

阀杆材质 _____

轴承材质 _____

填料 _____

紧固件 _____

光洁度 _____ 堆焊硬质合金部位说明1 _____ 喷涂硬质合金部位说明2 _____

特殊清洁及表面处理要求: 是否要求脱油脱脂 是否需要真空包装 其它 _____

维修设备选项:

阀体清洁 阀瓣清洁 阀座清洁 阀杆清洁 阀球清洁

阀体再造 阀瓣再造 阀座在线研磨 阀杆测量再造 阀球喷涂硬质合金

阀体更换 阀瓣更换 阀座堆焊硬质合金 原厂配件更换 (紧急状态下维修无法提供)

填料更换 密封圈更换 阀座再造 其它 _____

备注 _____

执行机构信息

气动执行机构 国产 进口 单作用 / 双作用 执行机构型号 _____ 品牌: _____

电动执行机构 国产 进口 执行机构型号 _____

其它形式传动机构 _____ 执行机构型号 _____ 设备制造期: _____

详细的描述设备出现故障的情况(附图):

记录人 _____

日期 _____

维修单位 _____

客户确认签字 _____

高空作业拆卸需提前将现场空间尺寸图发 SINER 维修事业部确认(可复印使用)

专业的服务能力

- 阀门维修与测试
- 控制阀，调节阀和执行器修复
- 全球品牌阀门及执行机构配件供应
- 阀门配件再造
- 在线维修
- 驻厂维修
- 返厂维修
- 紧急堵漏
- 计算机化维护管理系统
- 库存和备件管理
- 锅炉压力容器的修复和保养
- 管接头及仪表更换
- 试验仪器校准



服务项目

技术
维修
产品
配件
测试
总包

SINER

中国·江苏

苏州相城经济开发区

西交大漕湖科技园C911-913

服务热线: 400-869-9610

sz@siner-repair.com

www.siner-repair.com

电话: 0512-69575710 69575720

传真: 0512-69575730

